

ASL VCO
0011058/19
20/02/2019
Comp.:30
20



Al Direttore Generale
ASL VCO
Dott. Angelo Penna
Via Mazzini n. 117
28887 Omegna (VB)

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI ATTO DI NOTORIETA'
(Art. 47 del D.P.R. n. 445/2000)**

In relazione al conferimento dell'incarico di Direttore Sanitario dell'ASL VCO la sottoscritta **Dott.ssa Emma Maria Zelaschi**, nata a TORTONA (AL) il 14/08/1960, consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000, nonché della sanzione di cui all'art. 20, comma 5, D.lgs. n. 39/2013

DICHIARA

ai sensi e per le finalità di cui all'art. 20, commi 2 e 3 del decreto legislativo 8 aprile 2013 n. 39 "Disposizioni in materia di inconfiribilità ed incompatibilità di incarichi presso le pubbliche amministrazioni e presso gli enti privati in controllo pubblico, a norma dell'art. 1, commi 49 e 50, della legge 6 novembre 2012 n. 190", dopo averne effettuata lettura integrale, di non trovarsi, in relazione all'incarico di Direttore Sanitario di Azienda Sanitaria Regionale, in alcuna delle cause di incompatibilità elencate nel decreto stesso.

Letto, confermato e sottoscritto.

Omegna, **19 FEB. 2019**

Dott.ssa Emma Maria Zelaschi