

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi, a qualsiasi tipo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs n. 33/2013 e smi) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi corrisposti (art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs n. 33/2013 e smi)

Il/La sottoscritto/a **Dr. ALBERTO ARNULFO** Dirigente
Responsabile della Struttura **SOC OSTETRICA E GINECOLOGIA** presso **ASL VCO**

DICHIARA
Barrare una delle caselle:

- di non aver assunto, nell'anno 2017, altre cariche presso enti pubblici o privati, e relativi compensi, a qualsiasi tipo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs n. 33/2013 e smi) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi corrisposti (art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs n. 33/2013 e smi).
- di aver assunto, nell'anno 2017, le seguenti cariche/incarichi ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d, e, del D.Lgs n. 33/2013 e sm.i.:

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Ambito temporale 2017	Importo lordo di competenza
SCUOLA DI MEDICINA UNIVERSITÀ PIEMONTE ORIENTALE	DOCENZA "CLINICA CHIRURGICA OSTETRICO-GINECOLOGICA" 2° ANNO CORSO DI LAUREA OSTETRICA	OTTOBRE - NOVEMBRE	619,68 €

La presente dichiarazione viene rilasciata con piena consapevolezza delle responsabilità civili, amministrative e penali previste dal DPR n. 445/2000 in caso di dichiarazioni false o mendaci.

Data, **19/2/2018**

Firma