

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi, a qualsiasi tipo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs n. 33/2013 e smi) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi corrisposti (art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs n. 33/2013 e smi)

La sottoscritta Dott.ssa Emma Maria Zelaschi
Direttore Sanitario presso ASL VCO

DICHIARA

Barrare una delle caselle:

di non aver assunto, nell'anno 2018, altre cariche presso enti pubblici o privati, e relativi compensi, a qualsiasi tipo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs n. 33/2013 e smi) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi corrisposto (art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs n. 33/2013 e smi), ad esclusione dell'incarico di Direttore Sanitario presso l'ASL di Asti fino al 17/6/2018.

di aver assunto, nell'anno 2018, le seguenti cariche/incarichi ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d, e, del D.Lgs n. 33/2013 e sm.i.:

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Ambito temporale 2018	Importo lordo di competenza

La presente dichiarazione viene rilasciata con piena consapevolezza delle responsabilità civili, amministrative e penali previste dal DPR n. 445/2000 in caso di dichiarazioni false o mendaci.

Data, 03/09/2019

Firma _____

