

## Nota Integrativa - Tab. 10.30 Ratei attivi

Azienda 209 ASL VCO

10.30 Ratei attivi - Dettaglio a livello di ricavo (codice CE)			
CODICE MOD. CE	RATEI ATTIVI	Importo	di cui oltre 12 mesi
		0	0
		0	0
	<b>TOTALE</b>	0	0