

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi, a qualsiasi tipo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs n. 33/2013 e smi) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi corrisposti (art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs n. 33/2013 e smi)

II/La sottoscritto/a ANGELA LORENZI dipendente dell'ASL VCO
nato/a a SENATE il 8/3/1973

Direttore/Responsabile della Struttura:
SOS ONCOEMATOLOGIA

DICHIARA
(barrare una delle caselle):

- di non aver assunto, nell'anno 2025, altre cariche presso enti pubblici o privati, e relativi compensi, a qualsiasi tipo corrisposti (art. 14, comma 1, lett. d, D.Lgs n. 33/2013 e smi) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi corrisposti (art. 14, comma 1, lett. e, D.Lgs n. 33/2013 e smi).
- di aver assunto, nell'anno 2025, le seguenti cariche/incarichi ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d, e, del D.Lgs n. 33/2013 e smi.:

| Soggetto conferente | Tipologia incarico/consulenza/carica | Ambito temporale 2025 | Importo lordo di competenza |
|---------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

La presente dichiarazione viene rilasciata con piena consapevolezza delle responsabilità civili, amministrative e penali previste dal DPR n. 445/2000 in caso di dichiarazioni false o mendaci.

VENBAMA

Luogo

22/01/26

Data

✓ Firma del dichiarante

INFORMATIVA PRIVACY ai sensi dell'art. 13 del Regolamento (UE) 2016/679

Il 25 maggio 2018 ha trovato piena applicazione il nuovo Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali 2016/679 che ha introdotto alcune novità in materia di privacy. Nell'ottica della