

SERVIZIO TRASPORTO INFERMI E DIALIZZATI AMBULANZATI

ACCORDO TRA

La A.S.L. VCO con sede legale in Omegna – Viale Mazzini n. 117 – Partita IVA n. 00634880033, rappresentata ai fini del presente atto dal Direttore del Distretto di Omegna dott. Bartolomeo Ficili, delegato dal Direttore Generale dott. Adriano Giacoletto

E

La Croce Rossa Italiana – Comitato Locale di _____ (di seguito nominato "il Comitato Locale") rappresentata dal suo Presidente

PREMESSO

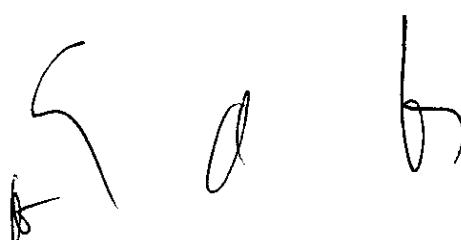
- che ai sensi degli articoli 1 e 45 della L. 23/12/1978 n. 833 e della legge 11/08/91 n. 266 "Legge Quadro sul volontariato" viene riconosciuto il valore sociale delle attività di volontariato come espressione di partecipazione e solidarietà, favorendone l'apporto originale per il conseguimento delle finalità di carattere sociale con la Pubblica Amministrazione;
- che con D.G.R. n. 14-7877 del 21 Dicembre 2007 la Giunta Regionale ha approvato l'accordo regionale per la regolamentazione dei rapporti tra Aziende Sanitarie Regionali e la Croce Rossa Italiana (Comitato Regionale del Piemonte) per lo svolgimento di attività di trasporto sanitario

DATO ATTO che l'oggetto della presente convenzione è costituito dalle attività di trasporto degli infermi e dei dializzati ambulanzati (in quanto l' A.S.L. VCO non può provvedervi con mezzi propri) come specificato al successivo art. 1:

SI STIPULA E SI CONVIENE QUANTO SEGUE

ART. 1) La presente convenzione ha per oggetto l'espletamento dei seguenti servizi, che saranno attivati dietro autorizzazione del Direttore del Distretto territorialmente competente o suo delegato:

- A. Trasporto programmato presso il Reparto di Nefrologia e Dialisi del Presidio Ospedaliero di Verbania e i Centri di Dialisi ad Assistenza Limitata siti nei Presidi Ospedalieri di Domodossola e Omegna o presso i vicini Centri di Dialisi della A.S.L. di Novara - Presidio Ospedaliero di Borgomanero - dei soggetti residenti nella A.S.L. VCO che necessitano di prestazioni di emodialisi e necessitanti di trasporto in ambulanza.
- B. Trasporto programmato di pazienti in regime di Assistenza Domiciliare Integrata che necessitano di effettuare prestazioni presso strutture sanitarie.
- C. Trasporto programmato di pazienti dal domicilio alle Residenze Sanitarie Assistenziali o Nuclei Alzheimer Temporanei ai sensi DGR 45-4248 del 30.07.2012 insistenti sul territorio dell'A.S.L. VCO per ricoveri temporanei, trasporto programmato degli stessi presso strutture sanitarie qualora necessitino di prestazioni, rientri dei pazienti dalla struttura sanitaria alla RSA/NAT di ricovero temporaneo.
- D. Trasporto programmato di pazienti, ricoverati sensi DGR 45-4248 del 30.07.2012 presso



Residenze Sanitarie Assistenziali o Nuclei Alzheimer Temporanei insistenti sul territorio dell'A.S.L. VCO, che necessitano di prestazioni presso strutture sanitarie e/o rientri degli stessi pazienti dalla struttura sanitaria alla RSA/NAT.

Le parti convengono che i trasporti di cui alle fattispecie C. e D. saranno attivati se e in quanto previsto dalla DGR 45-4248 del 30.07.2012 e da eventuali successive modifiche e integrazioni.

ART. 2) Per l'espletamento dei servizi il Comitato Locale si impegna a garantire personale qualificato e mezzi di trasporto in misura adeguata.

ART. 3) Per l'espletamento dei servizi il Comitato Locale si impegna a utilizzare, per il trasporto degli infermi e dializzati, operatori e mezzi pienamente rispondenti per le rispettive tipologie agli standard stabiliti in applicazione del II° comma dell'articolo 5 del D.P.R. 27 Marzo 1992 nonché dalla D.G.R. 45-6134 dell'11 Giugno 2007 e successive modifiche ed integrazioni e in piena conformità con quanto previsto dalle vigenti normative ministeriali.

ART. 4) Il Direttore Sanitario individuato dal Comitato Locale ha la responsabilità della rispondenza del servizio alle norme convenzionali e della rispondenza del personale e dei mezzi ai rispettivi requisiti. Per i trasporti in convenzione, il Comitato Locale si impegna a non richiedere somme di denaro ai trasportati. Qualora la A.S.L. VCO venisse a conoscenza che la presente clausola non fosse rispettata, anche da parte degli operatori addetti al trasporto, potrà procedere d'ufficio alla revoca della convenzione.

Mancando qualunque degli obblighi assunti, la A.S.L. VCO potrà ritenere rescissa in pieno diritto la convenzione, con la corresponsione al Comitato Locale del compenso pattuito sino al momento della rescissione. Decaduta da esso, il Comitato Locale sarà obbligato a risarcire alla A.S.L. VCO tutti i danni inerenti e conseguenti.

ART. 5) Il Comitato Locale si impegna a registrare in modo chiaro e verificabile i dati relativi agli interventi svolti, sia ai fini economici che documentali.

Il Comitato Locale e il personale addetto al soccorso sono sottoposti al vincolo di segretezza sull'attività svolta.

L'A.S.L. si riserva la facoltà di verificare in ogni momento l'andamento del servizio.

ART. 6) Le attività di trasporto e soccorso degli infermi in regime di ricovero e dei dializzati non deambulanti che il Comitato Locale si impegna a garantire ai sensi degli articoli precedenti comporteranno i seguenti rimborsi:

€ 9,85 DIRITTO DI CHIAMATA

€ 1,09 PER OGNI KM. PERCORSO

Per il trasporto dei pazienti il conteggio dei chilometri avverrà con partenza dalla sede del Comitato Locale e ritorno alla sede stessa. Il Comitato Locale si impegna a registrare le effettive percorrenze chilometriche dei singoli trasporti ai fini di eventuali controlli da parte dell'ASL.

ART. 7) Il Comitato Locale si impegna a emettere, con cadenza mensile, richiesta di rimborso con indicazione dei viaggi e dei chilometri effettuati, allegando copia delle autorizzazioni rilasciate dal Direttore del Distretto competente per territorio o suo delegato. Le richieste di rimborso dovranno essere inoltrate distintamente per Distretto competente nonché per tipologia di trasporto (A, B, C o D). La richiesta di rimborso, corredata come sopra, sarà inoltrata alla S.O.C. Risorse Economico Finanziarie per la protocollazione, per poi essere a cura di quest'ultima inviata al Distretto Sanitario competente. Il Distretto, effettuate le verifiche e nel caso di mancanza di contestazioni, ritrasmetterà la richiesta di rimborso alla S.O.C. Risorse Economico Finanziarie che, entro 90 gg. dalla data di formale ricevimento (protocollo d'arrivo del documento contabile), provvederà alla

A - L - O - D

liquidazione.

ART.8) All'atto della stesura della convenzione il Comitato Locale si impegna ad allegare copia conforme all'originale della polizza assicurativa per la copertura dei rischi in itinere e per i terzi trasportati e dichiarazione comprovante il caricamento delle bombole di ossigeno a cura di ditte (da indicarsi) regolarmente autorizzate per tale servizio.

ART. 9) La convenzione è in vigore per il periodo dal 1° Gennaio 2013 al 31 Dicembre 2013 salvo disdetta di una delle parti da inviarsi a mezzo di lettera raccomandata A.R. con preavviso di 3 mesi.

ART. 10) La A.S.L. VCO ha facoltà di estendere la presente convenzione ad altre Associazioni purchè vi sia piena adesione alle condizioni contenute.

ART. 12) Tutte le spese del presente atto, stipulato in osservanza delle vigenti disposizioni di legge e regolamenti interessanti la materia, saranno poste a carico della A.S.L. VCO.

ART. 13) Qualunque controversia sarà di competenza della Autorità Giudiziaria di Omegna, sede legale della A.S.L. VCO.

Omegna, _____

Per l'ASL VCO
Il Direttore del Distretto di Omegna
Dott. Bartolomeo Ficili

Per la Croce Rossa Italiana
Comitato Locale di _____
Il Presidente

b c g